

**Zaprawa z wapienia muszlowego bez skorup do spoinowania****MuKa
FUoS**

Do wypełniania szczelin do wewnątrz i na zewnątrz, dla wszelkiego rodzaju materiałów kamieniarskich.

**Zakres zastosowania:**

Do spoinowania murów licowych i okładzinowych.

Nadaje się również do trwale suchego muru zawierającego gips (Nasiąkliwość elewacji gipsowych ograniczyć za pomocą odpowiednich środków).

Do starych i nowych budowli.

Właściwości:

- Mineralna
- Do wewnątrz i na zewnątrz
- Łatwa w użyciu
- Odporna na mróz
- Stała kontrola jakości przez nadzór własny i nadzór zewnętrzny

Dane techniczne:

Baza surowcowa	Materiał wiążący z wapienia muszlowego z wymytych, wypalanych i gaszonych muszli morskich i pucolanu.
	Wyselekcjonowane ziarna kruszywa ze sprawdzonych zasobów zgodnie z normą EN 12139.
Zaprawa do muru normalnego zgodnie z normą DIN EN 998-2.	
Klasa zaprawy	M 2,5
Ziarnistość	do 3,5 mm
Szerokość szczelin	co najmniej 5 mm
Głębokość szczelin	co najmniej 15 mm
Temperatura nakładania	+5°C do +30°C (temperatura powietrza, obiektu i materiału)

Przygotowanie podłoża:

Przed rozpoczęciem spoinowania mur powinien mieć co najmniej 3 do 4 tygodnie. Szczeliny należy oczyścić na głębokość co najmniej 1,5 cm bez zboczy. Starannie usunąć większe resztki zaprawy i elementów. Sprawdzić, czy w murze nie ma pustych przestrzeni. Przed spoinowaniem te puste przestrzenie należy starannie zamknąć zaprawą, ponieważ możliwe są tu lokalne nagromadzenia wody, które mogą prowadzić do miejscowych wypłukiwań i zabrudzeń elewacji. Powierzchnię elewacji uprzednio dobrze zwilżyć.



Zaprawa z wapienia muszlowego bez skorup do spoinowania

**MuKa
FUoS**

Układanie:	Należy wymieszać zaprawę o wilgotności ziemi Nakładać zaprawę do uprzednio zwilżonych szczelin dobrze zagęszczając. Sposób wykonania zgodny z normą DIN: 1. Operacja: najpierw spoinę czołową, następnie spoinę wsporczą 2. Operacja: najpierw spoinę wsporczą, następnie spoinę czołową. Spoinowaną powierzchnię elewacji należy następnie zmieść za pomocą delikatnej miotłki ręcznej. Nie mieszać z innymi materiałami. Celem uniknięcia różnic kolorystycznych wynikających z warunków atmosferycznych i układania należy wykorzystywać do układania cały pojemnik. Na zależnych powierzchniach stosować tylko materiał z jednej serii wsadu.
Pielęgnacja:	Świeżą zaprawę należy chronić przed przedwczesnym wysychaniem, gwałtownym deszczem i mrozem, ewentualnie poprzez przykrycie folią.
Czyszczenie:	Pojemniki, narzędzia itd. należy natychmiast wymyć wodą. W stanie wyschniętym możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.
Zużycie materiału/ Wydajność:	30 kg = około 19,0 litrów zaprawy gotowej do użycia w przypadku muru ceglanego z cegieł o formacie normalnym (NF) około 5 m ² na worek (głębokość spoiny 20 mm/szerokość spoiny 12 mm) w przypadku muru ceglanego z cegieł o formacie cienkim (DF) około 4 m ² na worek (głębokość spoiny 20 mm/szerokość spoiny 12 mm)
Postać dostawy/ Opakowanie/ Przechowywanie:	<ul style="list-style-type: none">• Worek 30 kg, 42 worki na palecie• Zabezpieczona przed wpływami atmosferycznymi i sucha, na ruszcie drewnianym lub palecie, może być przechowywana przez okres 12 miesięcy.
Utylizacja:	Resztki produktu mieszać z wodą i odczekać do utwardzenia. Utwardzone resztki produktu mogą być utylizowane jako gruz budowlany, kod odpadów 170904. Całkowicie opróżnione pojemniki należy przekazać do firmy zajmującej się usuwaniem odpadów.
Wskazówki:	Wartości techniczne (wartości laboratoryjne) odnoszą się do temperatury 20°C / 50 % wilgotności względnej powietrza. Niskie temperatury powodują spowolnienie wiązania, wysokie jego przyspieszenie. Produkt w trakcie wiązania należy chronić przed promieniowaniem słonecznym, przeciągami, mrozem, deszczem jak również zbyt wysokimi (> 30 °C) i zbyt niskimi (< 5 °C) temperaturami. Twardniejącego materiału nie należy ponownie mieszać z wodą. Obowiązują wymagania normy DIN 1053 oraz normy DIN EN 998-2. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Pozostałe wskazówki: patrz karta charakterystyki materiału niebezpiecznego. Do produkcji wykorzystywane są tylko wybrane i na bieżąco kontrolowane surowce. Wymyte muszle morskie stosowane do wytwarzania wapienia muszlowego charakteryzują się lekkimi różnicami kolorów. Te różnice kolorystyczne wynikają z właściwości naturalnych surowców i nie stanowią wady produktu.

W czasie wykonywania prac należy przestrzegać jednoznacznych zaleceń i wytycznych, norm DIN, obowiązujących instrukcji technicznych jak również uznanych reguł sztuki budowlanej i techniki. Udzielamy gwarancji na nienaganną jakość wyrobów. Nasze zalecenia wynikają z prób i praktycznych doświadczeń. Nie mamy jednakże wpływu na zróżnicowane warunki panujące na placu budowy. Doradztwo techniczne prowadzone jest zawsze tylko jako zobowiązanie dodatkowe wynikające z umowy wstępnej/umowy kupna sprzedaży. Doradztwo nie może być traktowane jako powód do wysuwania roszczeń wobec nas. Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej poprzednie instrukcje tracą swoją ważność. ed. 12/18